



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-14

บันทึกการรวบรวมขยะของโครงการ

รายการการรวบรวมจัดเก็บและทำลายของเสียทั่วไป

หน่วยงาน : _____ คป.สร. _____			แผนก : _____ - _____						วันที่จัดทำ : _____ 24 มกราคม 2566 _____					
ลำดับ	งาน /พื้นที่		การรวบรวม/จัดเก็บ/ทำลายของเสียทั่วไป ประจำปี _____ 2566 _____											
		หน่วย (กก.)	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
		1. ปริมาณที่จัดเก็บ	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
		2. ปริมาณสะสม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		3. ปริมาณที่ส่งกำจัด/ทิ้ง	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
		4. ปริมาณคงเหลือ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		สถานที่จัดเก็บ	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป	โรงขยะทั่วไป
		วิธีการกำจัด	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล	เทศบาล
		วันที่บันทึก	27/01/66	24/02/66	28/03/66	25/04/66	30/05/66	29/06/66	25/07/66	30/08/66	29/09/66	30/10/66	30/11/66	28/12/66
		1. ปริมาณที่จัดเก็บ												
		2. ปริมาณสะสม												
		3. ปริมาณที่ส่งกำจัด/ทิ้ง												
		4. ปริมาณคงเหลือ												
		5. สถานที่จัดเก็บ												
		6. วิธีการกำจัด												
		7. วันที่บันทึก												
ตำแหน่ง <u>เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</u> ผู้จัดทำ			วีระ กล้าศรีทอง ตำแหน่ง <u>ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการน้ำมัน</u> ผู้ทบทวน						ตำแหน่ง <u>ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี</u> ผู้อนุมัติ					



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-15

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย

เล่มที่ 144



เลขที่ 062

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอยประจำเดือน..... ก.ค. ๒๖

ได้รับเงินจาก..... บริษัท ปตท. น้ำมันและพลังงาน จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน..... 720 - บาท..... - สตางค์ (..... - เจ็ดร้อยยี่สิบบาท -)

ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่..... 10 เดือน..... ก.ค. พ.ศ. ๒๖

๙

ผู้รับเงิน

สมุหบัญชี

เล่มที่ 183



เลขที่ 022

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอยประจำเดือน..... ค.ศ. ๖๖

ได้รับเงินจาก..... บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน..... - 720 - บาท..... - สตางค์ (..... - เจ็ดร้อยยี่สิบบาท -)

ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่..... 18 เดือน..... ค.ศ. พ.ศ. ๖๖

๕

ผู้รับเงิน

๕๖ ๖๖๖

สมุหบัญชี

เล่มที่ 216



เลขที่ 001

ใบเสร็จรับเงินค่าชยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงินค่าชยะมูลฝอยประจำเดือน..... ก.ย. ๒๖

ได้รับเงินจาก..... บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน..... - 720 - บาท..... - สตางค์ (..... - 100 ร้อยสิบบาท -)

ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่..... 13 เดือน..... ก.ย. พ.ศ. ๒๖

๕

ผู้รับเงิน

๕๖

สมุหบัญชี

เล่มที่ 241



เลขที่ 076

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอยประจำเดือน.....๓.๑.....๒๐

ได้รับเงินจาก.....บริษัท ๗๓๓. จำกัด และ กษัตริย์โภคภัณฑ์ (มหาชน).....

เป็นเงิน.....๕๐๐.....บาท.....สตางค์ (.....- ห้าร้อยสิบลบาทถ้วน.....)

ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่.....๑๑.....เดือน.....๓.๓.....พ.ศ.....๒๐

๕

ผู้รับเงิน

๕๐๗ ๗๓๓

สมุห์บัญชี

เล่มที่ 274



เลขที่ 070

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอยประจำเดือน..... พ.ย. ๖๖

ได้รับเงินจาก..... บริษัท ๗ ตก. น้ำมันและกระดาษปลีก จำกัด (มหาชน)

เป็นเงิน..... - 720 - บาท..... - สิบสอง - (..... - เจ็ดร้อยยี่สิบบาท -)

ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่..... ๑ เดือน..... พ.ย. พ.ศ. ๖๖

๕

ผู้รับเงิน

๕๖ พค

สมุหบัญชี

เล่มที่ 308



เลขที่ 030

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอย

ใบเสร็จรับเงินค่าขยะมูลฝอยประจำเดือน..... อ.ต. ๒๖

ได้รับเงินจาก..... บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และ การรถไฟแห่งประเทศไทย

เป็นเงิน..... - ๗๕๐ - บาท..... - สตางค์ (..... - เจ็ดร้อยห้าสิบบาท -)

ไว้ถูกต้องแล้วตั้งแต่วันที่..... ๑๓ เดือน..... อ.ต. พ.ศ. ๒๕๖๑

๕

ผู้รับเงิน

๕๖

สมุหบัญชี



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-16

กิจกรรมสาธารณประโยชน์

CSR 2566



ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 36 ประจำปี 2566

วันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ.2566

โออาร์ จิตอาสา...เพื่อน้อง ปี3 (OR Volunteer for Youth)



วันที่ 26 กรกฎาคม 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และ ส่วนกิจการเพื่อสังคม ฝ่ายสื่อสารองค์กร บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) นำโดย นายสุรชาติ ตันจันทร์ (ผจ.คป.สร.) และพนักงาน ร่วมกับ บริษัทคู่ค้า ซึ่งเป็นบริษัทขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมทางเรือ และทางรถ ได้แก่ บมจ.พริมา มารีน, บมจ.เอ็น.ที.แอล. มารีน, บจ. พีพี โกลบอล ลายน์ จำกัด, บจ.ศิรินคร และ บจ.เอส ซี แคริเออร์



จัดโครงการ "โออาร์ จิตอาสา...เพื่อน้อง ปี3 (OR Volunteer for Youth)" ทาสีรั้วและอุปกรณ์ในสนามเด็กเล่น ช่อม่อล้างมือ ช่อม่อเครื่องเล่นสนาม ซึ่งเป็นโครงการจัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 3 ณ โรงเรียนบ้านโพหวาย จ.สุราษฎร์ธานี ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก นายเอกฉัตร ชุมศรี ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านโพหวาย เป็นประธานในพิธีเปิด เพื่อให้เยาวชน ใช้ในโรงเรียน ด้วยเห็นความสำคัญของการสร้างคุณค่าร่วมให้กับชุมชน ตามพันธกิจในการสร้างคุณค่าร่วมให้กับ ชุมชนของโออาร์ นำไปสู่การพัฒนาคุณภาพสังคมอย่างยั่งยืน ผ่าน OR's SDG ตามวิสัยทัศน์ OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน(Empowering All Toward Inclusive Growth)



Vision OR

คป.สร.

Mission

Empowering All toward Inclusive Growth OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented

I : Intelligence

S : Synergy

E : Entrepreneurship

การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ

เพื่อผลักดัน OR ให้ทะยานไปสู่การเติบโตอย่างมั่นคง และยั่งยืน ผ่าน OR's SDG หรือ SDG ในแบบฉบับของ OR เพื่อตอบโจทย์เป้าหมาย OR 2030 ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ไม่ว่าจะเป็น

S – SMALL โอกาสเพื่อคนตัวเล็ก
D – DIVERSIFIED โอกาสเพื่อการเติบโตทุกรูปแบบ
G – GREEN โอกาสเพื่อสังคมสะอาดเพื่อให้ OR พร้อมเติบโตและติดปีกทะยานสู่โอกาสครั้งใหม่ ไปด้วยกัน



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 52 ประจำปี 2566

วันที่ 3 ตุลาคม พ.ศ.2566

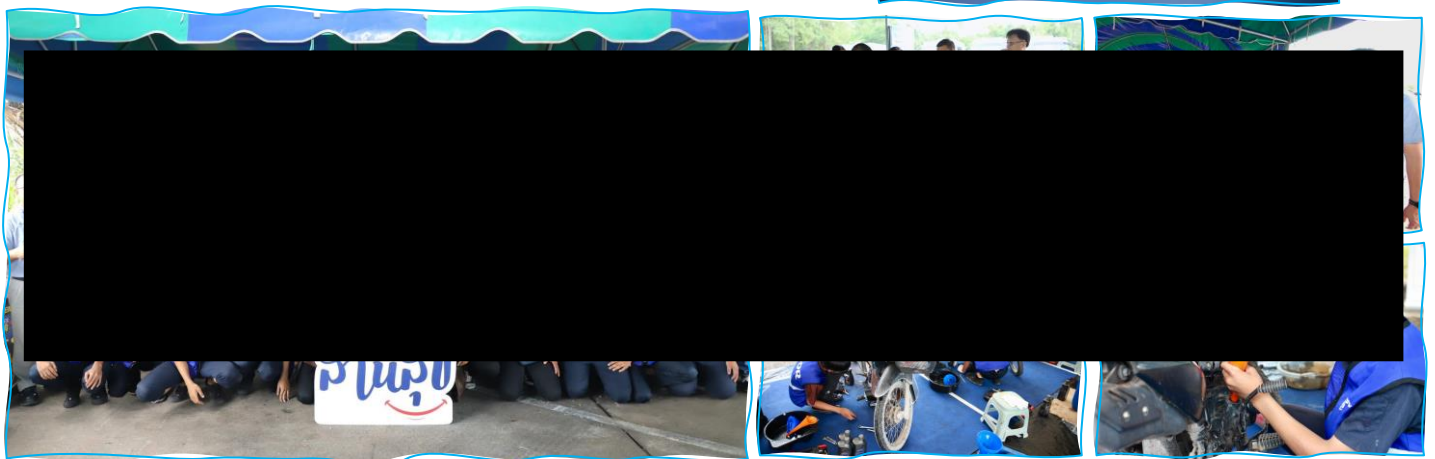
OR อาสาสานสุข ประจำปี 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

วันที่ 3 ตุลาคม 2566 นายประเสริฐ บุญประสพ นายกเทศมนตรีนครสุราษฎร์ธานี เป็นประธานเปิดโครงการ **OR อาสาสานสุข ประจำปี 2566** โดยมี สมาชิกสภาเทศบาลฯ และประชาชนในเขตชุมชนรอบพื้นที่คลังฯ เข้าร่วมกิจกรรม ณ ลานจอดรถบรรทุกน้ำมัน/ก๊าซ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี โดยมีนายสุชาติ ตันจันทร์ ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี กล่าวรายงานและให้การต้อนรับ



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) (OR) ได้จัดพิธีเปิดโครงการขึ้นเพื่อสานต่อความสัมพันธ์อันดีระหว่างคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และชุมชนโดยรอบให้มีความแน่นแฟ้นยิ่งขึ้น ผ่านกิจกรรมหลักคือการบริการเปลี่ยน ถ้ายน้ำมันเครื่องรถจักรยานยนต์ให้กับคนในชุมชน เขตเทศบาลนครสุราษฎร์ธานีและพื้นที่ใกล้เคียง เป็นระยะเวลา 2 วัน (วันที่ 3-4 ต.ค. 66) วันละ 150 คัน นอกจากนี้ยังมีกิจกรรมอื่น ๆ อาทิ การให้ความรู้เกี่ยวกับน้ำมันหล่อลื่น , การให้ความรู้เกี่ยวกับก๊าซหุงต้ม ปตท. เป็นต้น ซึ่ง บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) (OR) ยังคงมุ่งมั่นใน การมีส่วนร่วมกับชุมชนในเขตเทศบาลนครสุราษฎร์ธานี เพื่อพัฒนาคุณภาพชีวิตที่ดีให้แก่ชุมชน ร่วมรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อมอันจะนำมาซึ่งสุขภาพ และความเป็นอยู่ที่ดีของคนในชุมชน

โออาร์ = โอกาส



Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



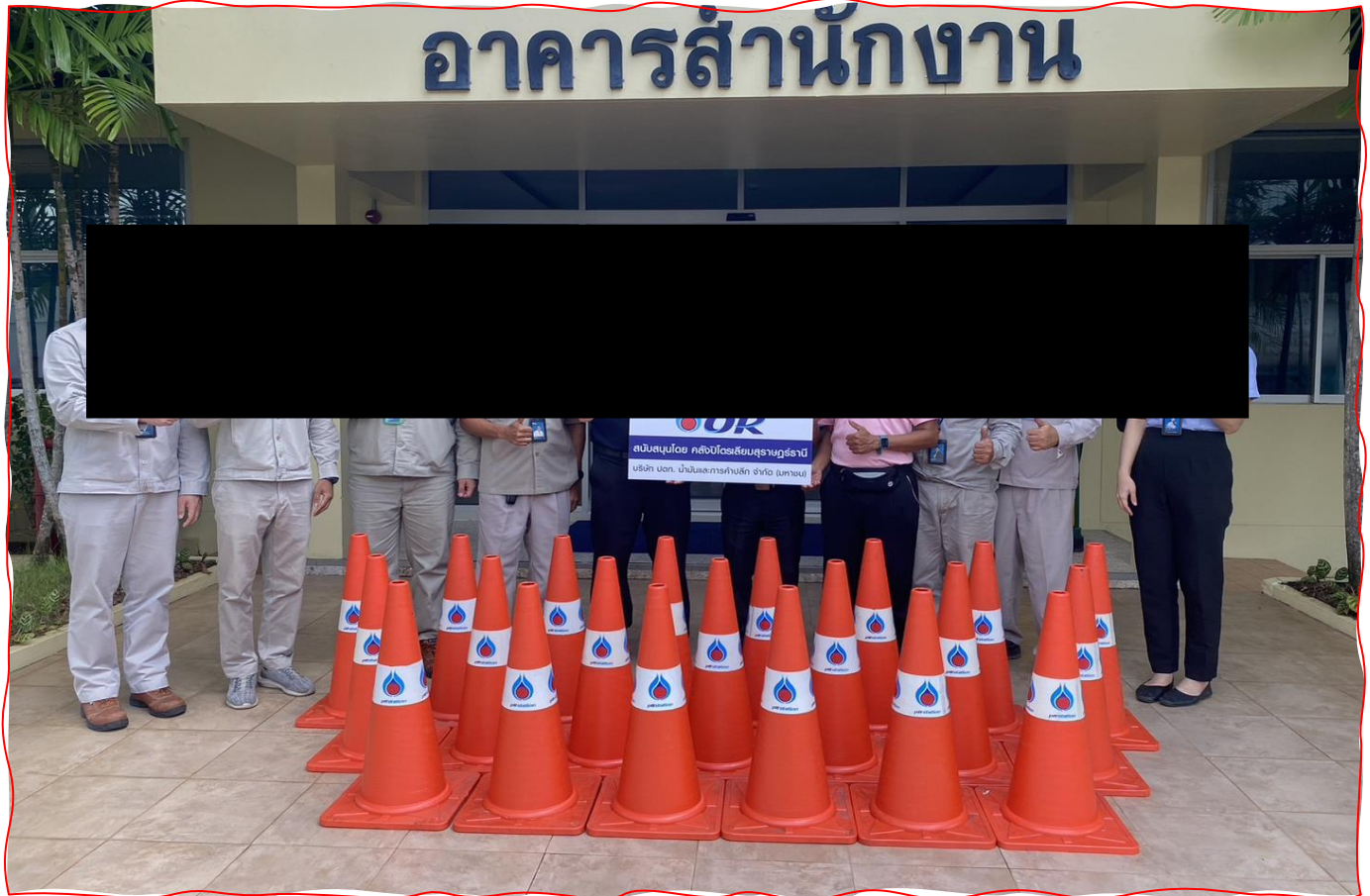
ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 59 ประจำปี 2566

วันที่ 7 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

คป.สร. มอบกรวยยางจราจร สำนักงานการกีฬาแห่งประเทศไทย จ.สุราษฎร์ธานี



วันที่ 7 พฤศจิกายน 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย คุณสุรชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.สร.) และ พนักงาน คป.สร. มอบกรวยยางจราจร จำนวน 30 ชิ้น ให้แก่ สำนักงานการกีฬาแห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ได้รับเกียรติจาก คุณอรุพงศ์ เกตุสุวรรณ เจ้าหน้าที่สำนักงานการกีฬาแห่งประเทศไทย เป็นตัวแทนรับมอบ เพื่อใช้ในการแข่งขันกีฬาเยาวชนแห่งชาติ ครั้งที่ 39 ระหว่างวันที่ 9-19 พฤศจิกายน 2566 และการแข่งขันกีฬาอาวุโสแห่งชาติ ครั้งที่ 6 ระหว่างวันที่ 20-27 พฤศจิกายน 2566 คัดเลือกภาค 4 “เมืองร้อยเกาะเกมส์ 4” ณ สนามกีฬากลางจังหวัดสุราษฎร์ธานี เพื่อเป็นสาธารณประโยชน์ และร่วมเป็นส่วนหนึ่งของสังคม ยกกระดับคุณภาพชีวิตอำนวยความสะดวกด้านการจราจร ในการจัดการแข่งขันกีฬาครั้งนี้ต่อไป

Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 60 ประจำปี 2566

วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

คป.สร. สนับสนุนระบบก๊าซคบเพลิง เพื่อสาธารณประโยชน์

วันที่ 9 พฤศจิกายน 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ร่วมพิธีเปิดการแข่งขันกีฬาเยาวชนแห่งชาติ ครั้งที่ 39 และการแข่งขันกีฬาอาวุโสแห่งชาติ ครั้งที่ 6 คัดเลือกภาค 4 "เมืองร้อยเกาะเกมส์" โดยมี นายณัฏฐวิทย์ เจริญวรรณ รองผู้ว่าราชการจังหวัดสุราษฎร์ธานี เป็นประธานในพิธีเปิด และกล่าวรายงานโดยนายสุทธิพงษ์ คล้ายอุดม อุปนายกสมาคมกีฬาแห่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี สำหรับการจัดการแข่งขันครั้งนี้ จังหวัดสุราษฎร์ธานี ได้รับเกียรติจากการกีฬาแห่งประเทศไทย ให้เป็นเจ้าภาพจัดการแข่งขันกีฬาเยาวชนแห่งชาติ ครั้งที่ 39 และกีฬาอาวุโสแห่งชาติ ครั้งที่ 6 คัดเลือกภาค 4 "เมืองร้อยเกาะเกมส์" ระหว่างวันที่ 9-27 พฤศจิกายน 2566 เพื่อคัดเลือกนักกีฬาตัวแทนภาค 4 เข้าร่วมการแข่งขันกีฬาเยาวชนแห่งชาติ ระหว่างวันที่ 21-31 มีนาคม 2567 "ราชบุรีเกมส์" และกีฬาอาวุโสแห่งชาติ ครั้งที่ 6 "เมืองโอ่งเกมส์" ระหว่างวันที่ 19-26 เมษายน 2567 ณ จังหวัดราชบุรี ทั้งนี้ การแข่งขันกีฬาเยาวชนแห่งชาติ ได้จัดการแข่งขันกีฬาจำนวน 33 ชนิดกีฬา โดยกระจายไปตามพื้นที่ต่าง ๆ ของจังหวัดสุราษฎร์ธานี มีนักกีฬาและเจ้าหน้าที่เข้าร่วมการแข่งขันกีฬาเยาวชนแห่งชาติ ครั้งที่ 39 รวมทั้งสิ้น 6,453 คน และกีฬาอาวุโสแห่งชาติ ครั้งที่ 6 รวมทั้งสิ้น 2,828 คน และทางคลังฯ ได้สนับสนุนระบบก๊าซคบเพลิงในการแข่งขันกีฬาในครั้งนี้



Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

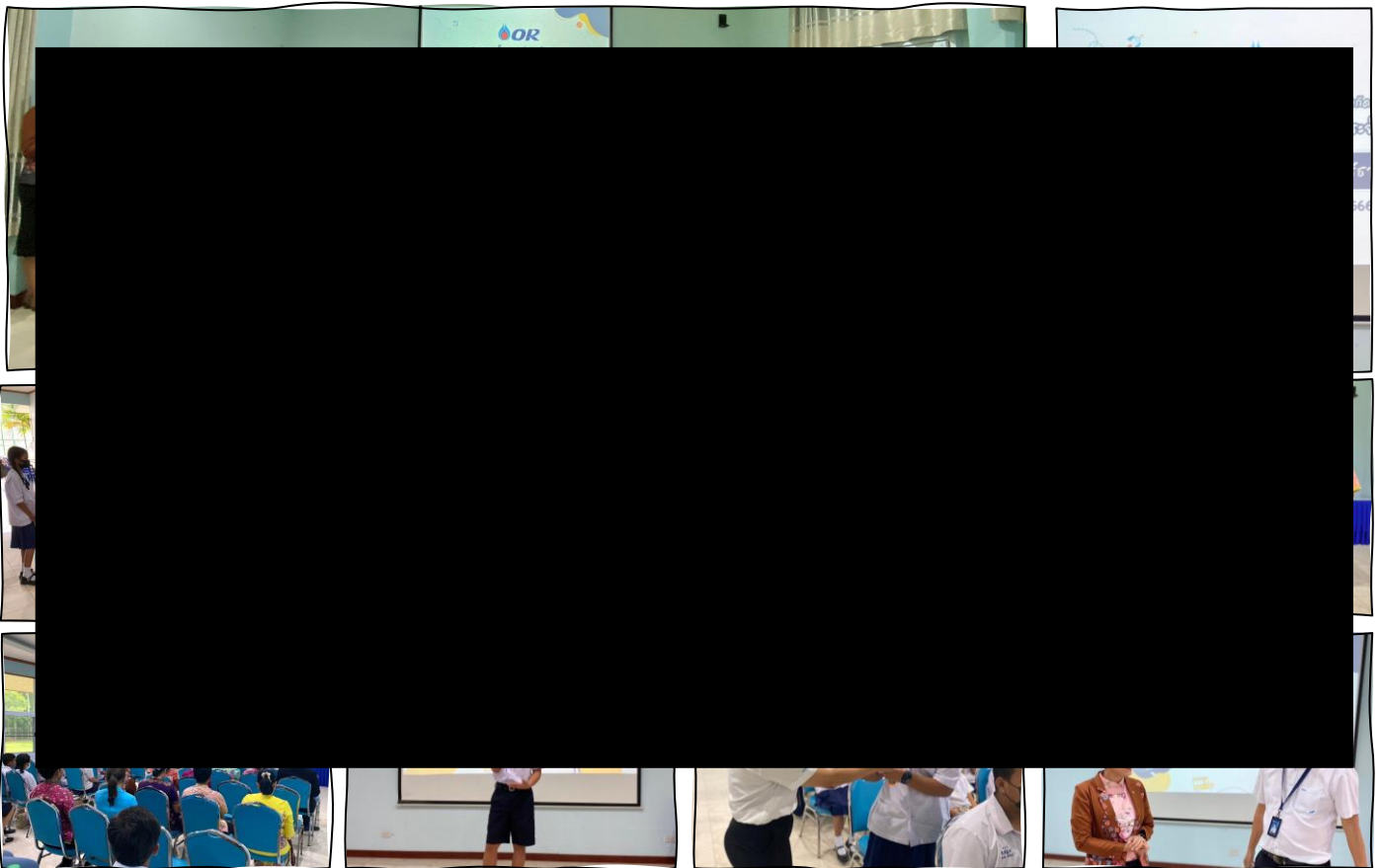
ฉบับที่ 61 ประจำปี 2566

วันที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

มอบทุนการศึกษาโออาร์ ประจำปี 2566

วันที่ 21 พฤศจิกายน 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย นายสุชาติ ตันจันทร์ (ผจ.คป.สร.), พนักงาน คป.สร. และ ฝ่ายสื่อสารองค์กร ดำเนินการจัดพิธีมอบทุนการศึกษาโออาร์ ประจำปี 2566 ณ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี

ในการนี้ คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ให้เกียรติมอบทุนการศึกษาแก่นักเรียน นักศึกษา จำนวน 50 ทุน 8 โรงเรียน รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 185,000 บาท พร้อมมอบของที่ระลึก ให้แก่ตัวแทนนักเรียนที่ได้รับทุน ในพื้นที่รอบสถานปฏิบัติการคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี เพื่อสร้างโอกาสทางการศึกษาให้กับนักเรียนและนักศึกษาที่มีความประพฤติดี ผลการเรียนดี แต่ขาดแคลนทุนทรัพย์ ให้เป็นกำลังสำคัญของชาติ ต่อไป ตามวิสัยทัศน์ของ OR : **Empowering All Toward Inclusive Growth**



Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติบโตโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



ข่าวประชาสัมพันธ์

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

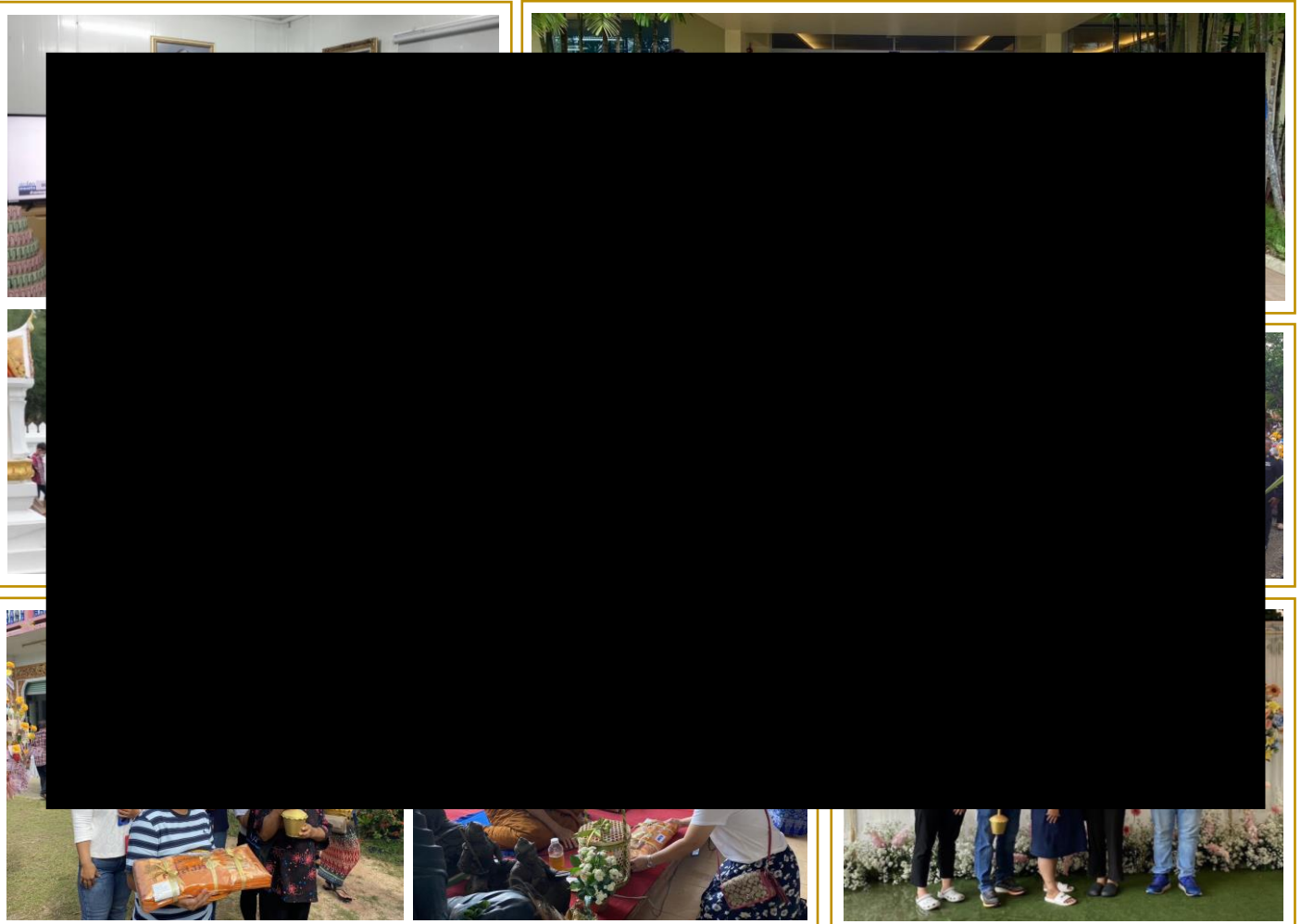
ฉบับที่ 63 ประจำปี 2566

วันที่ 29 พฤศจิกายน พ.ศ.2566

คป.สร. ร่วมกิจกรรมทางศาสนากับชุมชนรอบคลังฯ ประจำปี 2566

คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี นำโดย นายสุรชาติ ตันจันทร์(ผจ.คป.สร.), พนักงาน คป.สร. และฝ่ายสื่อสารองค์กร ร่วมถวายกุฐิน และกิจกรรมทางศาสนาอื่น ๆ ประจำปี 2566 ให้แก่ วัดบ่อฝ้าย อ.หัวหิน จ.ประจวบคีรีขันธ์ พื้นที่สถานีเติมน้ำมัน อากาศยานหัวหิน(สอ.หห.), วัดเกาะเวียงทอง , วัดนทีคมเขต(สะบ้าย้อย) , วัดแหลมทอง และมัสยิดอิกอมาตุลอิสลาม(ชุมชน บ้านสันติสุข) รอบพื้นที่คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี **รวมทั้งสิ้น 100,000 บาท** โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อนำปัจจัยเพื่อพัฒนา เสนาสนะ การก่อสร้างที่ทางวัดได้ทำอยู่ และกิจกรรมทางศาสนาอื่น ๆ ให้สำเร็จตามเจตนาต่อไป

Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน



Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



ข่าวประชาสัมพันธ์

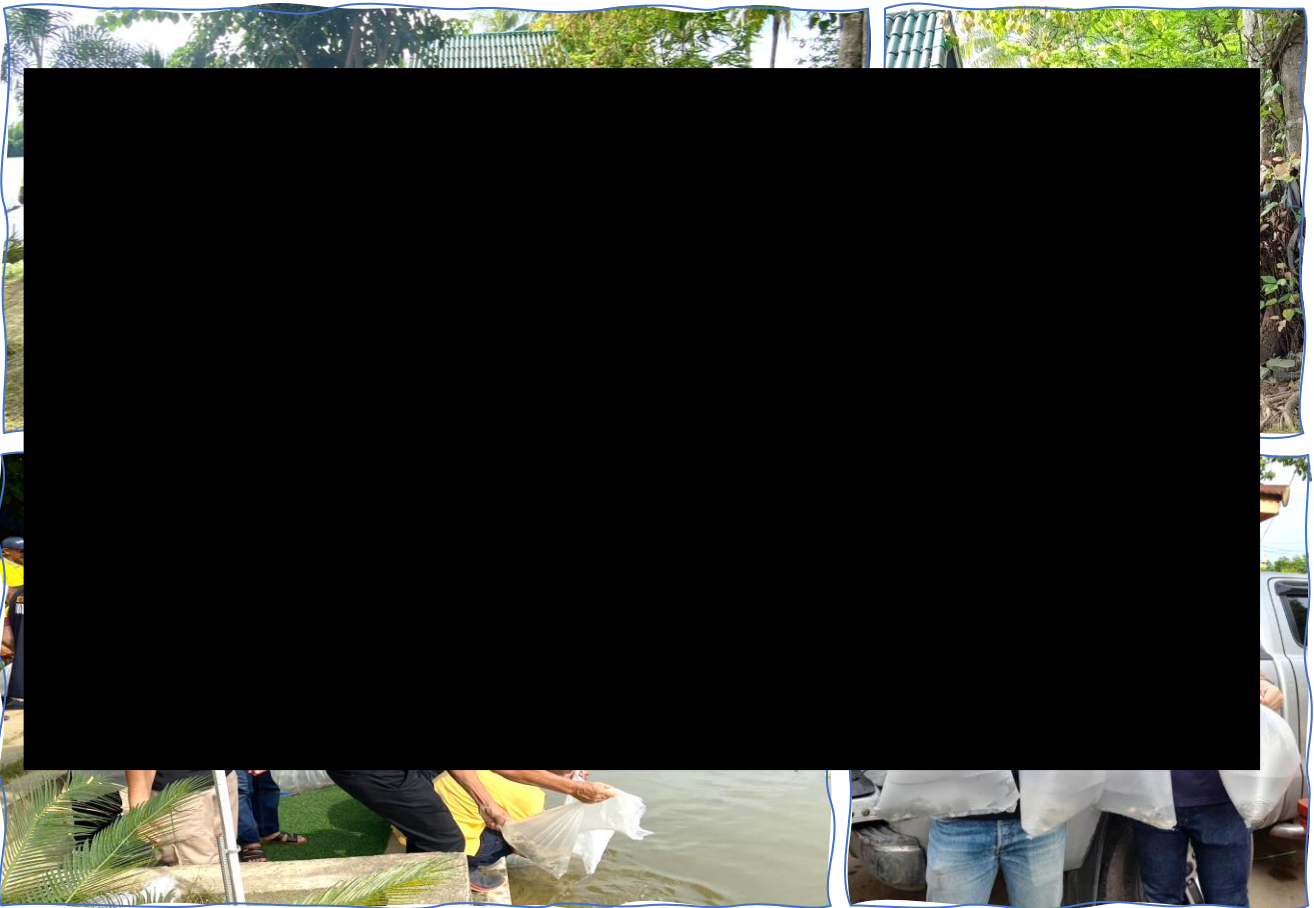
คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี ฝ่ายคลังปิโตรเลียมส่วนภูมิภาค

ฉบับที่ 64 ประจำปี 2566

วันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ.2566

คป.สร. ร่วมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ

วันที่ 10 ธันวาคม 2566 คลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี และฝ่ายสื่อสารองค์กร บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) ร่วมพิธีปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ ณ วัดนาคีคมเขต ต.คลองฉนาก อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี โดยเป็นชุมชนที่อยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร ใกล้คลังฯ โดยโครงการนี้ได้รับการสนับสนุนพันธุ์สัตว์น้ำจาก บริษัท ปตท. สผ. เอนเนอร์ยี่ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด และ บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด จำนวน 30,000 ตัว โดยมี ดร.วันสาต ศรีสุวรรณ ประธานสภาเกษตรกรจังหวัดสุราษฎร์ธานี เป็นประธานในพิธี ซึ่งกิจกรรมในครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อให้ประชาชนในพื้นที่ตระหนักถึงการอนุรักษ์ธรรมชาติ , เพิ่มจำนวนพันธุ์สัตว์น้ำ และเป็นแหล่งอาหารให้กับชุมชนต่อไป



Vision OR Empowering All toward Inclusive Growth OR เติมเต็มโอกาส เพื่อทุกการเติบโต ร่วมกัน

คป.สร. เป็นคลังที่นำเทคโนโลยี สร้างคุณภาพและงานบริการที่เป็นเลิศ ให้เกิดคุณค่าสู่ชุมชน

Mission

- Seamless Mobility
- All Lifestyle
- Global Market
- Innovation

CEO > R : Result Oriented การมุ่งสร้างผลลัพธ์เป็นรูปธรรม

I : Intelligence การตัดสินใจที่ฉลาดบนพื้นฐานของข้อมูลข่าวสารที่มีประสิทธิภาพ

S : Synergy การผนึกกำลังของธุรกิจทั้งภายในและภายนอกกลุ่ม ปตท.

E : Entrepreneurship จิตวิญญาณของการเป็นผู้ประกอบการ



ติดตามข่าวย้อนหลังสแกน QR Code



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-17
นโยบายความปลอดภัย



ประกาศบริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

ที่ ๒๗ / 2566

เรื่อง นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE)

บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน และสร้างโอกาสในการเติบโตร่วมกัน (Inclusive Growth) ให้กับสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม ตามวิสัยทัศน์ พันธกิจ และเป้าหมายขององค์กร โดยมุ่งเน้นและให้ความสำคัญต่อผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กรผ่านการดำเนินงานด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (QSHE) รวมถึงมีการกำหนดวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และจัดลำดับความสำคัญในการวางแผน เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ และลดความเสี่ยงและผลกระทบในด้าน QSHE โดยกำหนดให้ทุกหน่วยงานรับผิดชอบในการปฏิบัติให้สอดคล้องตามนโยบาย และผลักดันให้บรรลุตามเป้าหมาย ดังนี้

1. การส่งเสริมวัฒนธรรมองค์กรด้าน QSHE

1.1 ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นต้นแบบ (Role Model) ในการส่งเสริมและสร้างวัฒนธรรมด้าน QSHE การสร้างสรรค์ประโยชน์ให้กับสังคม ชุมชน และสิ่งแวดล้อม รวมถึงการกำกับดูแลกิจการที่ดีให้สอดคล้องกับกรอบการดำเนินงานด้านความยั่งยืน

1.2 ผู้บริหารทุกระดับต้องสนับสนุนและส่งเสริมให้พนักงานเกิดความตระหนักต่อระบบบริหารจัดการด้าน QSHE โดยมุ่งเน้นการดำเนินงานบนพื้นฐานการบริหารจัดการความเสี่ยง การเพิ่มโอกาสในการปรับปรุง และลดผลกระทบเชิงลบด้าน QSHE

2. การนำระบบการบริหารจัดการมาประยุกต์ใช้ในองค์กร

2.1 บูรณาการระบบการบริหารจัดการด้าน QSHE และนำมาประยุกต์ใช้เพื่อให้การดำเนินธุรกิจเติบโตอย่างยั่งยืน และทำการทบทวนตามช่วงเวลาอย่างสม่ำเสมอหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงบริบทองค์กรหรือธุรกิจที่มีนัยสำคัญ

2.2 จัดทำบัญชีและรายงานข้อมูลการดำเนินงานด้าน QSHE โดยนำข้อมูลมาใช้ในการวิเคราะห์เพื่อปรับปรุงกระบวนการทางธุรกิจและปฏิบัติการให้ดีขึ้นอย่างต่อเนื่อง

2.3 ส่งเสริมการพัฒนาระบบบริหารงานของคู่ค้า โดยให้คำปรึกษา ควบคุม ตรวจสอบ และ ประเมินผล เพื่อให้มีการดำเนินงานตามข้อตกลง มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอย่างมีประสิทธิภาพ และ คำนึงถึงการบริหารจัดการห่วงโซ่อุปทานอย่างยั่งยืน

2.4 กำหนดให้การบริหารความเสี่ยงเป็นองค์ประกอบหลักที่สำคัญของทุกกระบวนการในการดำเนิน ธุรกิจและปฏิบัติการ โดยดำเนินการควบคุมและบริหารจัดการความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ อย่างเหมาะสมผล

3. การดำเนินงานให้สอดคล้องตามกฎหมายและมาตรฐาน

3.1 ปฏิบัติตามและติดตามการเปลี่ยนแปลงกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้าน QSHE ทั้งในระดับประเทศและ ระดับท้องถิ่นที่สถานประกอบการตั้งอยู่ รวมถึงข้อกำหนดและมาตรฐานของบริษัท โดยถือเป็นบรรทัดฐานขั้นต้น

3.2 ประยุกต์ใช้มาตรฐานและพันธสัญญาสากลที่เกี่ยวข้องตามความเหมาะสม

3.3 ทำให้มั่นใจได้ว่าการปฏิบัติที่สอดคล้องกับกฎหมาย มาตรฐานและพันธสัญญาสากลที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้การดำเนินงานเป็นที่ยอมรับในระดับนานาชาติ

4. การดำเนินงานด้านคุณภาพ

4.1 ควบคุมกระบวนการดำเนินธุรกิจ ผลิต และส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการให้ได้มาตรฐาน มีการพัฒนา ทั้งในระดับกลุ่มและระดับบุคคลอย่างต่อเนื่อง สอดคล้องกับวิสัยทัศน์ พันธกิจ เป้าหมาย ทิศทางการดำเนินงาน และกลยุทธ์ขององค์กร โดยส่งเสริมการคิดเชิงสร้างสรรค์ การแบ่งปันความรู้ และการถ่ายทอดประสบการณ์ผ่าน การบริหารจัดการองค์ความรู้อย่างเป็นระบบ อันจะส่งผลให้เกิดการเพิ่มผลผลิต นวัตกรรม และธุรกิจใหม่ นำไปสู่ การเติบโตอย่างยั่งยืน

4.2 ส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการที่มีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของลูกค้าและสอดคล้องตามกฎหมาย รวมถึงป้องกันการเกิด Product and Service Quality Defect ที่อาจส่งผลกระทบต่อลูกค้า ชื่อเสียง และภาพลักษณ์ องค์กร

5. การดำเนินงานด้านความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

5.1 ปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูล และชื่อเสียง โดยตระหนักถึงภัยคุกคามด้านความมั่นคงและระดับความ เสี่ยง และกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันที่เหมาะสมเป็นไปตามปณิญาสากลว่าด้วยสิทธิมนุษยชน

5.2 ควบคุมและป้องกันความสูญเสียที่อาจเกิดขึ้นจากอุบัติเหตุ เหตุฉุกเฉิน และภาวะวิกฤต รวมถึงการบาดเจ็บและเจ็บป่วยจากการทำงานที่อาจเกิดขึ้นกับพนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มีส่วนได้เสีย และปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อส่งเสริมคุณภาพชีวิตที่ดีให้กับพนักงาน และผู้รับเหมา

5.3 ควบคุม ป้องกัน และลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตลอดห่วงโซ่คุณค่า (Value Chain) มุ่งมั่นที่จะดำเนินธุรกิจที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม คงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพและระบบนิเวศ ใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า และยั่งยืนตามหลักเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) บริหารจัดการของเสียอย่างเป็นระบบ ปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน เพื่อมุ่งสู่การปล่อยก๊าซเรือนกระจกเป็นศูนย์ (Net Zero)

5.4 พัฒนา จัดหา ผลิต และส่งมอบผลิตภัณฑ์และบริการโดยคำนึงถึงความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมตลอดวัฏจักรชีวิต โดยมั่นใจว่าลูกค้าสามารถเข้าถึงและเข้าใจการใช้ผลิตภัณฑ์และบริการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

นโยบายฯ ฉบับนี้ ประยุกต์ใช้กับทุกหน่วยงานตลอดห่วงโซ่คุณค่า (Value Chain) ของกลุ่มโออาร์ ผู้บริหารทุกระดับต้องเป็นแบบอย่างที่ดี สนับสนุนทรัพยากรและกำหนดบทบาทหน้าที่ให้เพียงพอตามความจำเป็นต่อการดำเนินงาน รวมทั้งติดตาม วิเคราะห์ ประเมินผลผ่านการทบทวนของฝ่ายบริหาร และรับผิดชอบให้ผลการดำเนินงานเป็นไปในทิศทางเดียวกับเจตนารมณ์ขององค์กร รวมถึงส่งเสริมให้มีการพัฒนาปรับปรุงผลการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง พนักงาน และผู้รับเหมาทุกคนต้องรับทราบ เข้าใจ และฝักอบรมเพื่อให้สามารถปฏิบัติตามนโยบายฯ ฉบับนี้ ตั้งแต่ช่วงก่อนเข้าถือครองสินทรัพย์ การควบรวม และเข้าซื้อกิจการ (Mergers and Acquisitions) รวมถึงการวางแผน ออกแบบ ดำเนินการ จนสิ้นสุดการดำเนินการ

ประกาศ ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566



(นายดิษทัต ปันยารชุน)

กรรมการ และประธานเจ้าหน้าที่บริหาร



(นายสุรชาติ ตันจันท์)

ผู้จัดการส่วนคลังปิโตรเลียมสุราษฎร์ธานี



บริษัท ปตท. น้ำมันและการค้าปลีก จำกัด (มหาชน)

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการทำเทียบเรือขนถ่ายน้ำมันและก๊าซปิโตรเลียมเหลวสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

ระหว่างเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ข-18

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ระบบความปลอดภัย
คลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



1. ถังเก็บน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์



- ▶ ถังเก็บน้ำดับเพลิง ขนาดความจุ 2,200 ลบ.ม. ซึ่งใช้ในการดับเพลิงได้นาน 6 ชั่วโมง

2. ระบบปั้มน้ำดับเพลิง



- ▶ ปั้มน้ำดับเพลิงชนิดใช้เครื่องยนต์ (Diesel Engine Pump) จำนวน 2 เครื่อง สูบถ่ายน้ำดับเพลิง โดยมีอัตราการไหล 680 ลบ.ม/ชม.

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



2. ระบบปั้มน้ำดับเพลิง



- ▶ ปั้มรักษาความดันน้ำในท่อ (Jockey Pump) เป็นปั้มไฟฟ้า มีหน้าที่รักษาความดันในท่อให้มีความดัน ที่ 9-10 Bar อัตราการไหล 10 ลบ.ม/ชม.

3. ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง



- ▶ ท่อน้ำดับเพลิงและ หัวต่อน้ำดับเพลิง รอบคลัง โดยติดตั้งรอบพื้นที่คลังฯ และท่าเรือ ทั้งหมด 10 จุด 20 หัว

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



3. ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง



- ▲ ระบบฉีดน้ำหล่อเย็นถังเก็บน้ำมัน 5 ถัง
ทำงานแบบ Remote control



- ▲ ระบบการสเปรย์น้ำเพื่อหล่อเย็นและดับเพลิง
ที่เกิดจากน้ำมัน ได้แก่จุดจ่ายน้ำมันทาง
รถยนต์ และโรงสูบน้ำ้ำมัน ควบคุมสั่งงาน
จากศูนย์ควบคุมปฏิบัติการ (CCR)

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



3. ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง



- ▲ ระบบ SPRINKLER การฉีดน้ำ และโฟมดับเพลิง ที่เกิดจากน้ำมัน ณ จุดจ่ายน้ำมันทางรถยนต์ และโรงสูบน้ำมัน



- ▲ ระบบผสมโฟมสำหรับฉีดคลุมโรงจ่ายน้ำมันทางรถและโรงสูบน้ำมัน ปริมาณ 4,000 ลิตร

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



3. ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง



▲ ระบบท่อจ่ายน้ำหล่อเย็นและโฟมดับเพลิงพร้อมระบบผสมโฟมสำหรับดับเพลิง ไปถังเก็บน้ำมัน

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



3. ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง



- ▲ หัวฉีดโฟม (Foam chamber) เข้าถึงเก็บน้ำมัน ติดตั้งที่ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง สำหรับฉีดโฟมดับเพลิงคลุมผิวหน้าน้ำมัน



- ▲ ท่อรับน้ำจากแหล่งน้ำภายนอก

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



3. ระบบน้ำดับเพลิงและโฟมดับเพลิง



- ▲ หัวฉีดโฟมดับเพลิง (Fixed Foam Monitor) อัตราการฉีด 2,839 ลิตร/นาที่ จำนวน 10 จุด

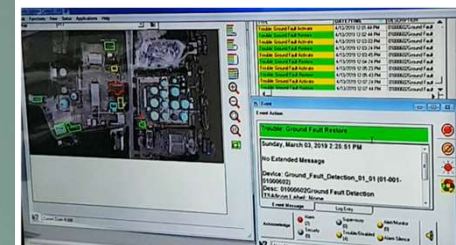
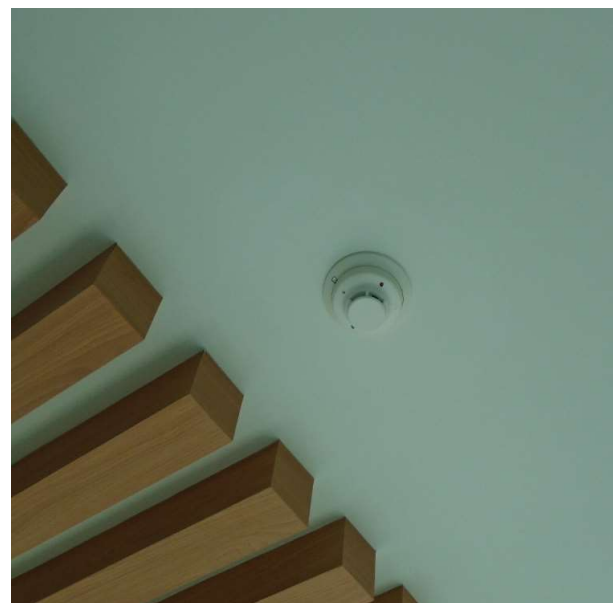
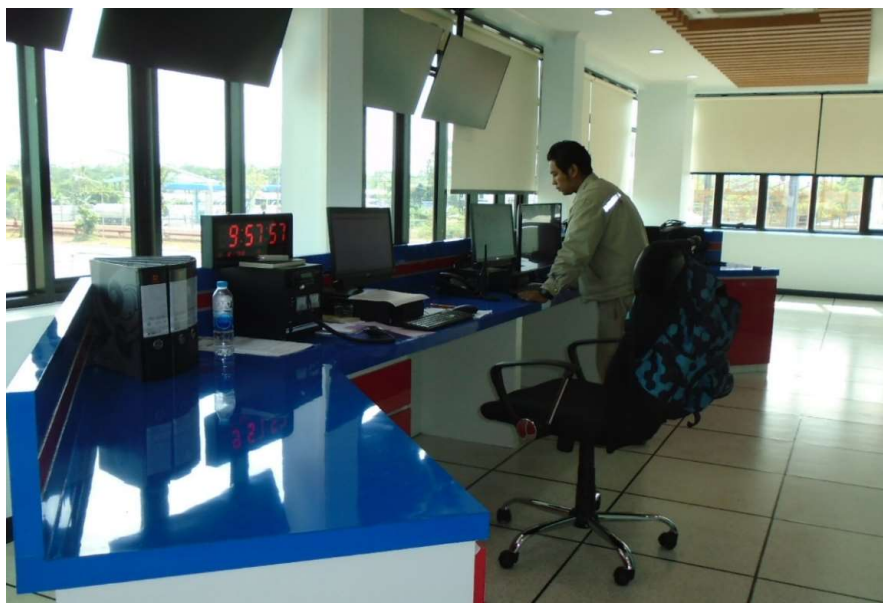


- ▲ ระบบม่านน้ำบริเวณหลังอาคารสำนักงาน และบริเวณท่าเทียบเรือ

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



4. ระบบสื่อสารและป้องกันเหตุ



- ▲ ศูนย์ควบคุมปฏิบัติการ (CCR) เป็นศูนย์รับแจ้งสัญญาณเตือนต่าง ๆ พร้อมเป็นศูนย์กลางการติดต่อสื่อสาร อุปกรณ์สื่อสาร และการควบคุมเครื่องจักร

- ▲ เครื่องตรวจจับควัน (Smoke/Flame Detector) ติดตั้งตามอาคารต่างๆ จะตรวจจับควันไฟและส่งสัญญาณไปศูนย์ควบคุม จำนวน 28 จุด

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



4. ระบบสื่อสารและป้องกันเหตุ



- ▲ CCTV เป็นกล้องโทรทัศน์ วงจรปิดสามารถจับภาพและบันทึกภาพมายังศูนย์ควบคุมปฏิบัติการ แบบ Real time จำนวน 23 จุด

5. ระบบแจ้งเหตุ



- ▲ ระบบแจ้งเหตุฉุกเฉิน (ESD) และปุ่มสัญญาณเตือนภัยติดตั้งทั่วไป บริเวณคลังและท่าเรือ เครื่องจักร อุปกรณ์จะหยุดการปฏิบัติงานทันที พร้อมแจ้งเหตุไปยังศูนย์ควบคุม

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



5. ระบบแจ้งเหตุ



- ▲ อุปกรณ์สื่อสาร เช่น วิทยุ walkie talkie โทรศัพท์มือถือ เครื่องโทรสาร เครื่องกระจายเสียงโทรโข่ง

6. ระบบแจ้งเตือนและป้องกันถังเก็บน้ำมัน



- ▲ แนวกำแพงคอนกรีตล้อมถังเก็บน้ำมัน ทุกชนิด เพื่อความมั่นใจได้ว่า หากเกิดน้ำมันรั่วไหลออกจากถัง จะถูกกักเก็บไว้ทั้งหมด

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



6. ระบบแจ้งเตือนและป้องกันถังเก็บน้ำมัน



- ▲ ระบบป้องกันน้ำมันล้นออกจากถัง จะมีระบบเครื่องวัดระดับอัตโนมัติ (ATG) ระบบจะส่งปิดวาล์วมิให้น้ำมันหรือก๊าซเข้าถึง ในกรณีที่ระดับเกินกว่าค่าที่กำหนด

7. ระบบไฟฉุกเฉิน



- ▲ เครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน (Emergency Generator) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล โดยสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้า สำหรับพื้นที่คลัง และท่าเรือ ทำให้คลังสามารถรับ และจ่าย และอุปกรณ์ความปลอดภัยที่ใช้กระแสไฟฟ้า ทุกชนิดยังทำงานได้เป็นปกติ

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



7. ระบบไฟฉุกเฉิน



- ▲ ใช้กระแสไฟฟ้าจากระบบ UPS ซึ่งเป็นแบตเตอรี่ สำหรับจ่ายกระแสไฟฟ้าฉุกเฉินแก่ระบบควบคุม เช่น ระบบคอมพิวเตอร์ และเครื่องมือวัดต่าง ๆ ได้นาน 4-6 ชม.

8. ระบบน้ำมันแยกกับน้ำ และระบบบำบัดน้ำเสีย



- ▲ คลังระบบจะแยกน้ำ และ น้ำมัน ที่ปนเปื้อนออกจากกัน ณ พื้นที่คลังน้ำมัน 3 จุด โดยน้ำมันจะถูกแยกไปเก็บในถังเก็บเพื่อรอการกำจัดต่อไป สำหรับน้ำที่สะอาดจะปล่อยสู่แหล่งน้ำต่อไป ไม่เกินกฎหมายกำหนด

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



9. อุปกรณ์ดับเพลิง



- ▲ ตู้เก็บอุปกรณ์ดับเพลิง
จำนวน 10 ตู้ ติดตั้งรอบ
บริเวณคลังฯ



- ▲ รถโฟมดับเพลิงแบบเคลื่อนที่ (Mobile
Foam) จำนวน 2 คัน

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



9. อุปกรณ์ดับเพลิง

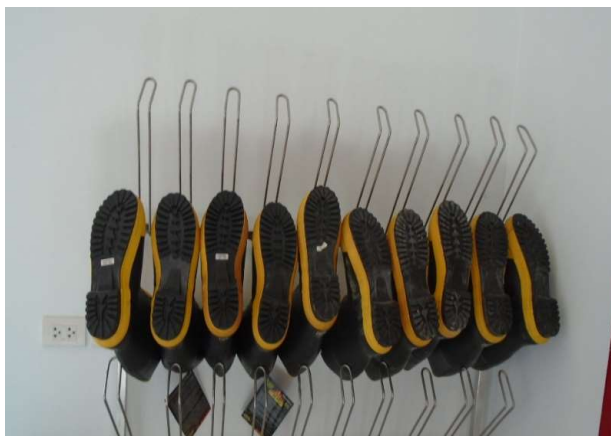


- ▲ สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด 2 นิ้วครึ่งจำนวน 10 เส้น, ขนาด 1 นิ้วครึ่งจำนวน 10 เส้น และหัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบพิเศษ (ปรับอัตราใช้น้ำได้) จำนวน 10 หัว

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



9. อุปกรณ์ดับเพลิง



- ▲ ชุดผจญเพลิง/ดับเพลิง เกือบไว้ ณ อาคารอำนวยการ ประกอบด้วยชุดดับเพลิง จำนวน 5 ชุด
- ▲ หมวก 5 ใบ รองเท้า 5 คู่ ถุงมือ 5 คู่

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



9. อุปกรณ์ดับเพลิง



▲ ห้องพยาบาล ชุดออกซิเจน กระดานช่วยชีวิต และเปลสนาม

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



9. อุปกรณ์ดับเพลิง



- ▲ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบรถเข็นมีขนาด 150 ปอนด์ ติดตั้งไว้บริเวณโรงจ่ายน้ำมันและบริเวณท่าเรือ จำนวน 2 ชุด



- ▲ ถังดับเพลิงมือถือชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เหลว สำหรับใช้ดับเพลิงที่เกิดจากไฟฟ้า ติดตั้งตามอาคารต่างๆ จำนวน 8 ถัง



- ▲ ถังดับเพลิงมือถือชนิดผงเคมีแห้ง 10A40B สำหรับใช้ดับเพลิงทั่วไป จำนวน 36 ถัง

ระบบความปลอดภัยคลังน้ำมันสุราษฎร์ธานี แห่งที่ 2



9. อุปกรณ์ดับเพลิง



- ▶ ถังเก็บแผ่นซับน้ำมัน
จำนวน 4 ถัง



- ▶ ปล่องแสดงทิศทางของกระแสลม
จำนวน 2 จุด



- ▶ รถดับเพลิงเอนกประสงค์ ซึ่งบรรจุน้ำความจุ 6,000 ลิตร โฟมดับเพลิง 3,000 ลิตร และ อุปกรณ์ช่วยชีวิต อุปกรณ์กู้ภัย